

Planowanie produkcji i dystrybucji

1. Przedsiębiorca zauważył opóźnienia w dostawie materiałów i surowców do produkcji. Wezwał do siebie szefa działu logistyki i nakazał mu przygotować, w oparciu o zasady sterowania przepływem produkcji, analizę istniejącego stanu oraz zespół działań w celu wyeliminowania nieprawidłowości. Jesteś szefem logistyki w tym przedsiębiorstwie, przygotuj zespół działań naprawczych.
2. Oblicz wielkość partii produkcyjnej (n) cukierków czekoladowych, jeżeli czas na przygotowanie i zakończenie produkcji (t_{pz}) wynosi 20 minut, a czas wytwarzania (t_j) jest równy 0,6godz., dla $q=0,025$.
3. To samo przedsiębiorstwo produkujące cukierki czekoladowe wytwarza słodczyce partiami produkcyjnymi w odstępie powtarzalnym co 4 dni robocze. Roczny program produkcyjny I_u wynosi 20 ton cukierków czekoladowych. Organizacja pracy w przedsiębiorstwie przewiduje pracę na 2 zmiany robocze. Przyjęto, że dysponowany fundusz czasu pracy F_{em} w roku to 255 dni roboczych. Oblicz wielkość partii produkcyjnej (n) cukierków czekoladowych.